



Rohstoffe

Maximale Flexibilität und hohe Umschlagleistung für die Sandaufbereitung

Kurz vor der Inbetriebnahme steht ein vollmobiler Sandabsetzer, der speziell für flexible Einsatzbedingungen und hohe Durchsatzleistungen konzipiert wurde.

Ziel war es, eine Lösung zu realisieren, die sich schnell an wechselnde Standortanforderungen anpassen lässt und gleichzeitig eine effiziente, bedarfsgerechte Haldenbildung ermöglicht.

Rohstoffe

Projektübersicht

Dank elektrohydraulischem Antrieb ist die Anlage nahezu auf jedem Untergrund beweglich und bietet maximale Mobilität im laufenden Betrieb. Ergänzend dazu ermöglichen zusätzliche Förderbänder, die flexibel mit dem Radlader versetzt werden können, eine individuelle Anpassung des Absetzerstandorts an die jeweiligen Prozessanforderungen.

Mit einem Schwenkradius von ca. 23.000 mm, einem Teleskopierbereich von rund 13.000 mm und einer Absetzerlänge von etwa 45 m wird eine effiziente Haldengeometrie bei optimaler Flächennutzung realisiert. Die Anlage ist für Umschlagleistungen von bis zu 400 t/h Sand ausgelegt. Eine stufenlose Regelung der Bandgeschwindigkeit bis 4,8 m/s über Frequenzumrichter sorgt dabei für einen gleichmäßigen und kontrollierten Materialfluss.

Das Gesamtgewicht der Anlage beträgt inklusive des rund 23 m langen Huckepack-Bandes etwa 37 Tonnen. Die präzise Steuerung erfolgt über ein robustes Kettenfahrwerk mit elektrohydraulischem Antrieb und Funkfernbedienung – für sicheres, exaktes Manövrieren auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Herausforderung

Gefordert war eine Anlage, die hohe Umschlagleistungen mit maximaler Mobilität und Flexibilität verbindet. Gleichzeitig sollte eine präzise Haldenbildung möglich sein, ohne aufwendige Umbauten oder feste Installationen. Eine einfache Steuerung, robuste Technik und zuverlässiger Betrieb unter wechselnden Bedingungen waren entscheidend.

Lösung Mobilität trifft Leistungsfähigkeit

Der vollmobile Sandabsetzer vereint elektrohydraulische Antriebstechnik, flexible Förderbandlösungen und eine leistungsstarke Absetzerkonstruktion in einem System. Durch den großen Schwenk- und Teleskopbereich sowie die zusätzlichen, versetzbaren Förderbänder kann die Anlage exakt an die jeweiligen Standort- und Prozessanforderungen angepasst werden. Die stufenlose Regelung der Bandgeschwindigkeit ermöglicht einen gleichmäßigen Materialfluss bei hoher Umschlagleistung.

Ergebnis

Eine leistungsstarke, flexible und zukunftsfähige Lösung für die Sandaufbereitung. Der vollmobile Sandabsetzer ermöglicht effiziente Haldenbildung, hohe Umschlagleistungen und maximale Anpassungsfähigkeit bei gleichzeitig einfacher Bedienung und hoher Betriebssicherheit.

Rohstoffe

Highlights

- **Hohe Mobilität:** Elektrohydraulischer Antrieb für den Einsatz auf nahezu jedem Untergrund
- **Flexible Haldenbildung:** Großer Schwenkradius, Teleskopfunktion und zusätzliche Förderbänder
- **Hohe Umschlagleistung:** Bis zu 400 t/h Sand bei stufenlos regelbarer Bandgeschwindigkeit
- **Präzise Steuerung:** Kettenfahrwerk mit Funkfernbedienung für exaktes Manövrieren
- **Robuste Auslegung:** Leistungsfähige, vollmobile Anlage für den Dauerbetrieb

Kontakt

Adrian Hense

Senior Engineer Rohstoffe

a.hense@gerwin-silotechnik.de

M + 49 152 37 61 62 17

GERWIN Silotechnik

a METZEN brand

Auf dem Tigge 35

59269 Beckum