



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen
von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

Dem Hersteller wird für den Betrieb in	Metzen Industries GmbH Fertigungsstätte FMS Fränkischer Maschinen und Stahlbau GmbH Lindestr. 16 DE – 97469 Gochsheim
und die Fertigungsstätte	Lindestr. 16, 97469 Gochsheim

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/ Regelwerke	DIN 4132 Kranbahnen DIN 18801 Stahlhochbau DIN 18808 Hohlprofiltragwerke
Schweißprozesse	111 Lichtbogenhandschweißen 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz (mWIG/tWIG/vWIG) 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe	S 235, S 275 und S 355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau; nichtrostende Stähle 1.4404, 1.4539 und 1.4529 und Feinkornbaustähle S690 nach dem jeweils gültigen Zulassungsbescheid des Deutschen Institutes für Bautechnik (DIBt).
------------------------	--

Erweiterungen/ Einschränkungen	keine
Verantwortliche SAP <small>(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Reith Felix (IWE) geb. am 12.07.1988
Vertreter der SAP <small>Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herr Sahlender Elmar (IWS) geb. am 18.02.1966 Herr Tobias Eller (IWS) geb. am 04.05.1996 Herr Christian Johannes (IWS) geb. am 12.03.1998 Herr Edgar Häusner geb. am 26.07.1960

Bemerkungen	keine
Gültigkeitszeitraum	vom 03.09.2025 bis 02.09.2028
Bescheinigungs-Nr.	DIN 18800-7/R-(2581051)-25/2025/001

ausgestellt am	08. September 2025	Zertifizierungsstelle Werkstoff- und Schweißtechnik
		 B.Sc-Eng. Emad Beshay Zertifizierungsstelle



Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



EQ3540297

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 認證書

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen. Die Bescheinigung verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der benannten verantwortlichen Schweißaufsicht. Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die anerkannte Prüfstelle gerichtet werden.



Certificate

about the Qualification of the manufacturer for welding
of steel structures according to DIN 18800-7:2008-11

Class E

Hereby it is certified that
the company
has for his site in

Metzen Industries GmbH
Fertigungsstätte FMS Fränkischer Maschinen und Stahlbau GmbH
Lindestr.16

DE – 97469 Gochsheim

and the Manufacturing
plants

Lindestr. 16, 97469 Gochsheim

all required personnel and equipment available to carry out welding work for manufacturing load bearing steel structures in a field of application as mentioned in the following:

Standards/ Regulations

DIN 4132 Craneways
DIN 18801 Steel structural engineering
DIN 18808 Hollow section structures

Welding processes

111 Manual metal arc welding
121 Submerged arc welding with solid wire electrode
135 MAG welding with solid wire electrode
141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)
783 Drawn arc stud welding with ceramic ferrule or shielding gas

Base materials

S 235, S 275 and S 355 according to the current edition of the German regulations „Bauregelliste“ and „Anpassungsrichtlinie Stahlbau“; stainless steels 1.4404, 1.4539 und 1.4529 and finegrain-steel S690 according to the current edition of the relevant approval of the German Institute of Civil Engineering (DIBt).

Extensions/ Restrictions

none

Welding Supervisor

(given Name, Name, date of birth, qualification)

Mr. Reith Felix (IWE)

geb. am 12.07.1988

Deputy

(given Name, Name, date of birth, qualification)

Mr. Sahlender Elmar (IWS)

geb. am 18.02.1966

Mr. Tobias Eller (IWS)

geb. am 04.05.1996

Mr. Christian Johannes (IWS)

geb. am 12.03.1998

Mr. Edgar Häusner

geb. am 26.07.1960

Remarks

none

Validity

from 03-09-2025 until 02-09-2028

No. of certificate

DIN 18800-7/R-(2581051)-25/2025/001 **Certification Body**
Material and Welding Technology

Issued on

September 03, 2025



B.Sc-Eng. Emad Beshay

Certification body

General provisions see back



EQ3540297

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

General Provisions

1. This certificate must be submitted as a certified copy or photocopy to the authorities responsible for the building permit without being asked before welding work is carried out.
2. This certificate may only be reproduced or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of advertising material may not contradict this certificate.
3. The recognized inspection body must be notified in good time of the departure of the person(s) named in this certificate for the performance of the tasks of welding supervision and of any changes to the welding procedures or essential parts of the operational equipment required for the welding work. If necessary, the recognized inspection body may arrange for a new inspection to be carried out at the welding manufacturer. The certificate loses its validity if the designated responsible welding supervisor leaves the company. The authorization is suspended as long as the company does not have the recognized responsible welding coordinator and a recognized representative is not available.
4. If doubts arise as to the suitability of the company, the recognized inspection body reserves the right to carry out unannounced inspections and tests in the company at any time and for a fee.
5. This certificate may be withdrawn, amended or modified with immediate effect without compensation if the conditions under which it was issued have changed or if the provisions of this certificate are not complied with.
6. The application for renewal should be sent to the recognized inspection body at least 2 months before the expiry date.