



Kreislaufwirtschaft

Maßgeschneiderte Wasch- und Trennlinie für herausfordernde Räumlichkeiten

Ein weltweit tätiges Kunststoffrecyclingunternehmen und Betreiber des größten Recyclingzentrums für Kunststofffolien in Europa wollte durch eine hochmoderne Wasch- und Trennlinie seine Effizienz und Kapazitäten erweitern. Die stark begrenzten Räumlichkeiten und komplexen baulichen Gegebenheiten machten die Umsetzung jedoch besonders anspruchsvoll. METZEN entwickelte eine Lösung, die präzise in die bestehende Infrastruktur integriert wurde. Durch detaillierte Planung, innovative Technik und enge Zusammenarbeit mit allen Projektbeteiligten lieferte METZEN eine Anlage, die höchste Effizienz und Wirtschaftlichkeit gewährleistet.

Kreislaufwirtschaft

Herausforderung

Das Projekt verlangte die Integration einer leistungsfähigen Wasch- und Trennlinie in eine bestehende Produktionsumgebung unter komplexen Bedingungen.

- **Räumliche Begrenzungen:** Begrenzte Fläche und Höhe sowie architektonisch bedingte Segmentierung.
- **Logistische Koordination:** Abteilungsübergreifende Zusammenarbeit mit Lieferanten und Projektpartnern.
- **Schneller Zeitrahmen:** Abschluss innerhalb von 12 Monaten bei hoher technischer Komplexität.

Lösung

METZEN entwickelte eine präzise abgestimmte Gesamtlösung, die durch extreme Detailarbeit und innovative Eigenfertigungen überzeugt. Die Anlage wurde in Rekordzeit so gestaltet, dass sie trotz der architektonischen Einschränkungen nahtlos integriert wurde. Mit einem maßgeschneiderten Konzept und abteilungsübergreifender Kooperation konnte das Team die wirtschaftlichen Ziele des Kunden punktgenau treffen.

Ergebnis

Die Wasch- und Trennlinie erreicht eine hohe Effizienz bei maximaler Flächennutzung und Produktionssicherheit. Trotz der Herausforderungen im Raumdesign wurde die Anlage fristgerecht geliefert und erfüllt alle Kapazitäts- und Qualitätsanforderungen. Die Zusammenarbeit mit Cedo Recycling führte zu einer innovativen Lösung, die sowohl nachhaltig als auch zukunftssicher ist.

Projektfazit

Die erfolgreiche Umsetzung zeigt, wie technische Innovationskraft, präzise Planung und partnerschaftliche Zusammenarbeit selbst unter schwierigsten Rahmenbedingungen zu herausragenden Ergebnissen führen können. METZEN entwickelte eine passgenaue Lösung, die sich nahtlos in die bestehende Infrastruktur einfügt und höchste Ansprüche an Effizienz, Nachhaltigkeit und Zukunftssicherheit erfüllt. Das Projekt beweist: Auch in räumlich und organisatorisch anspruchsvollen Umgebungen lassen sich wegweisende Anlagenkonzepte realisieren – mit dem richtigen Partner an der Seite.

Highlights

- **Herausfordernde Räumlichkeiten:** Integration in eine Rundbogenhalle mit begrenzten Platzverhältnissen (90 x 20 x 9 m).
- **Präzise Planung:** 25 Anpassungen des Aufstellplans zur optimalen Einpassung der 19 Komponenten.
- **Hohe Kapazität:** Verarbeitung von 3 Tonnen Folien pro Stunde auf zwei Linien.
- **Kreative Lösungsansätze:** Wellenförmiger Linienaufbau über drei Bestandshallen hinweg.

Kreislaufwirtschaft

Kontakt

Philipp Portz

Senior Engineer Kreislaufwirtschaft

philipp.portz@metzen.org

M +49 175 583 75 78

T +49 2431 9745 320

METZEN

Straßburger Allee 18

41812 Erkelenz