



Fertigung

Maßarbeit unter Extrembedingungen: Präzision trifft Sicherheit

Ein international tätiger Hersteller von Spezialdrahtseilen suchte eine Lösung, um seine Produktionskapazitäten zu erweitern – ohne Abstriche bei Präzision, Qualität und Sicherheit. Benötigt wurde eine Anlage, die Drahtseile für extreme Belastungen und besonders anspruchsvolle Einsatzgebiete wie Offshore Plattformen oder den Hafenumschlag zuverlässig fertigt. Die Anforderungen waren hoch: sehr präzise mechanische Bearbeitung und Montage, garantierte Langlebigkeit mit einer lebenslangen Sicherheitszusage sowie die reibungslose Einbindung in eine bereits bestehende und räumlich begrenzte Produktionsumgebung. Die Antwort ist ein Projekt, das Präzision, Anpassungsfähigkeit und höchste Qualitätsstandards konsequent verbindet.

Fertigung

Herausforderung

Das Projekt erforderte die Entwicklung einer Sonderanlage für die Produktion von Spezialdrahtseilen unter besonders anspruchsvollen Bedingungen:

- **Präzise Anforderungen:** Herstellung von Seilen für extreme Belastungen und widrigste Einsatzgebiete.
- **Engste Toleranzen:** Hohe Anforderungen an mechanische Bearbeitung und Montage.
- **Integration in bestehende Anlagen:** Reibungslose Einbindung der neuen Anlage in die bestehende Produktionsumgebung.
- **Sicherstellung der Qualität:** Garantierte Langlebigkeit und lebenslange Sicherheitsgarantie des Endprodukts.

Lösung

METZEN entwickelte und realisierte eine hochpräzise Sonderanlage, die vollständig auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt war. Die Lösung umfasste:

- **Individuelle Beratung und präzise Planung:** Berücksichtigung der kundenspezifischen Anforderungen sowie der räumlichen Gegebenheiten.
- **Höchste Schweiß- und Fertigungskompetenz:** Anwendung modernster Techniken zur Einhaltung engster Toleranzen.
- **Mechanische Präzision:** Garantierte Genauigkeit in Bearbeitung und Montage.
- **Nahtlose Integration:** Fehlerfreie Einbindung der Anlage in die vorhandene Produktionslinie.
- **Interdisziplinäre Umsetzung:** Zusammenarbeit mehrerer METZEN-Kompetenzzentren zur Sicherstellung des Projekterfolgs.

Fertigung

Ergebnis

METZEN realisierte eine Sonderanlage, die höchste Präzisionsstandards erfüllt und nahtlos in die bestehende Produktionsumgebung integriert wurde. Die neue Technik überzeugte durch moderne Komponenten und eine durchdachte Planung, die eine reibungslose Einbindung in den laufenden Betrieb ermöglichte. Nachhaltige Optimierung der Produktion, gesteigerte Effizienz und langfristig gestärkte Prozesssicherheit – ohne Kompromisse bei Qualität oder dem Sicherheitsversprechen. Ein weiteres Beispiel für praxisnahe, zukunftsfähige Lösungen von METZEN.

- **Effiziente Integration:** Die neue Anlage wurde ohne Störungen in die laufende Produktion integriert.
- **Maximale Präzision:** Die Anforderungen an engste Toleranzen wurden vollständig erfüllt.
- **Qualitätssicherung:** Langlebigkeit und lebenslange Sicherheitsgarantie der Endprodukte wurden sichergestellt.
- **Nachhaltige Effizienzsteigerung:** Die Produktion wurde durch den Einsatz modernster Technologie langfristig optimiert.

Projektfazit

Die Umsetzung des Projekts zeigt eindrucksvoll, wie sich technisches Know-how, durchdachte Planung und moderne Technik verbinden lassen, um anspruchsvolle Produktionsumgebungen gezielt zu verbessern. Trotz laufender Prozesse konnte das neue System reibungslos eingebunden werden – mit messbaren Vorteilen für Produktqualität, Prozesssicherheit und Effizienz. Ein Praxisbeispiel dafür, wie METZEN Herausforderungen in zukunftsfähige Lösungen verwandelt.

Highlights

- Maßgeschneiderte Konstruktion unter Berücksichtigung individueller Anforderungen.
- Integration der Anlage trotz enger Platzverhältnisse und anspruchsvoller Toleranzen.
- Höchste Präzision, selbst bei engsten Toleranzen in der mechanischen Bearbeitung und Montage.
- Reibungslose Integration beim Einfügen der Anlage ohne Spielraum für Fehler durch höchste Genauigkeit.
- Interdisziplinäre Zusammenarbeit zwischen METZEN-Kompetenzzentren führten zum Projekterfolg.

Fertigung

Kontakt

Tobias Gensler

Senior Engineer Energie

tobias.gensler@metzen.org

M +49 170 459 17 14

T +49 9721 643 23

METZEN Industrie Service

Lindstraße 16

97469 Gochsheim