



Logistik

## Effiziente Intralogistik: Maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvolle Stückgut- Handlingsysteme

Ein weltweit führender Generalunternehmer der Intralogistik stand vor einer komplexen Aufgabe: Das bestehende Stückgut-Handling-System sollte leistungsfähiger, kompakter und ressourcenschonender gestaltet werden.

## Herausforderung

- **Begrenzte Platzverhältnisse:** Entwicklung einer kompakten Lösung, die trotz minimalem Raumangebot eine hohe Funktionalität und Leistungsdichte gewährleistet.
- **Wartungs- und reinigungsfreundliches Design:** Konstruktion unter Berücksichtigung hygienischer Standards und einfacher Zugänglichkeit für Instandhaltung und Reinigung.
- **Integration energieeffizienter Technologien:** Auswahl und Einsatz ressourcenschonender Komponenten zur Reduzierung des Energieverbrauchs im laufenden Betrieb.
- **Nahtlose Einbindung in bestehende Systeme:** Anpassung der Lösung an vorhandene Anlagenstrukturen ohne Eingriffe in laufende Prozesse.

Ziel war es, maßgeschneiderte Lösungen zu realisieren, die maximale Effizienz bei minimalem Ressourceneinsatz bieten und eine reibungslose Abstimmung mit Endkunden und Partnern ermöglichen.

## Lösung

In enger Zusammenarbeit mit dem Generalunternehmer entwickelte METZEN ein maßgeschneidertes System für das Handling von Stückgut wie Kartons und Behältern. Die Lösung vereint kompakte Bauweise, wartungsfreundliches Design und einfache Reinigung – ideal für beengte räumliche Verhältnisse. Energieeffiziente Fertigungstechnologien tragen zusätzlich zur Reduktion des Ressourcenverbrauchs bei. Die enge Abstimmung mit allen Projektbeteiligten ermöglichte eine reibungslose Integration in bestehende Intralogistiksysteme und führte zu einer spürbaren Effizienzsteigerung im Betrieb. Die Lösung überzeugte durch:

- **Kompakte, platzsparende Konstruktionen für enge Logistikumgebungen:** Durch intelligente Bauweise und modulare Komponenten entwickelte METZEN ein System, das auch in beengten Räumen effizient integrierbar ist – ohne Einbußen bei Leistung oder Zugänglichkeit.
- **Energieeinsparende Fertigungsverfahren zur Schonung von Ressourcen:** Der Moderne Technologien und optimierte Prozesse senkten den Energieverbrauch bereits in der Herstellung und trugen zur Nachhaltigkeit des Gesamtsystems bei.
- **Wartungsfreundliches und reinigungsoptimiertes Design:** Glatte Oberflächen, gut erreichbare Komponenten und durchdachte Zugänge ermöglichen schnelle Reinigung und einfache Instandhaltung – ideal für den Dauerbetrieb in anspruchsvollen Logistikumgebungen.
- **Präzise Integration in bestehende Intralogistiksysteme:** Die Lösung wurde exakt auf bestehende Strukturen abgestimmt, wodurch Abläufe kaum gestört und Schnittstellen reibungslos bedient wurden.

## Logistik

### Ergebnis

Das Projekt unterstreicht METZENS technische Kompetenz in maßgeschneiderten Lösungen für anspruchsvolle Logistikanforderungen. Individuelle Systeme steigerten Effizienz und Leistungsfähigkeit messbar. Kompakte Designs und energieeffiziente Verfahren optimierten die Raumnutzung und senkten den Ressourcenverbrauch. Die nahtlose Integration und enge Abstimmung gewährleisteten reibungslose Abläufe.

- **Deutliche Effizienz- und Leistungssteigerung** der Intralogistiksysteme durch passgenaue, praxisorientierte Lösungen.
- **Individuell zugeschnittene Konzepte**, die spezifische Kundenanforderungen vollständig erfüllen und langfristigen Mehrwert schaffen.
- **Kompakte, platzsparende Konstruktionen** ermöglichen eine optimale Nutzung begrenzter Flächen.
- **Energieeffiziente Fertigungsverfahren** senken den Ressourcenverbrauch und unterstützen nachhaltige Betriebsprozesse.
- **Nahtlose Integration und enge Abstimmung** sorgen für reibungslose Abläufe und eine zügige Umsetzung im laufenden Betrieb.

### Projektfazit

Dank seiner hohen Innovationskraft und lösungsorientierten Zusammenarbeit mit Partnern setzt METZEN neue Maßstäbe im Stückgut-Handling. Das Projekt zeigt, wie durch Präzision, Kompaktheit und Energieeffizienz nachhaltiger Erfolg in der Intralogistik realisiert wird.

Entdecken Sie, wie METZEN Ihre Logistikprozesse optimieren kann – sprechen Sie uns an!

### Highlights

- Entwicklung hochspezialisierter, kundenspezifischer Lösungen für das Handling von Stückgut (Behälter, Kartons).
- Fokus auf Effizienz, Wartungsfreundlichkeit und einfache Reinigung.
- Kompakte und platzsparende Konstruktionen, ideal für räumlich begrenzte Logistikumgebungen.
- Einsatz energieeinsparender Fertigungsverfahren zur Ressourcenschonung.
- Nahtlose Integration der Lösungen ins Gesamtprojekt durch enge Abstimmung mit Partner und Endkunden.
- Signifikante Steigerung der Effizienz und Leistungsfähigkeit der Intralogistiksysteme.
- Bestätigung der hohen Kompetenz von METZEN in der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen.

Logistik

## Kontakt

### **Nicole Sieberichs**

Senior Engineer Nahrungsmittel

[nicole.sieberichs@metzen.org](mailto:nicole.sieberichs@metzen.org)

M +49 174 301 38 83

T +49 2431 9745 325

METZEN

Straßburger Allee 18

41812 Erkelenz